

Instructions de montage Fiat 500/126

700 ccm TUNING KIT



FIAT500126.com

Instructions de montage

TABLE DES MATIÈRES

1. Bloc-cylindres / carter
 - 1.1 Moteur 650 ccm de base
 - 1.2 Nettoyage du carter de moteur
 - 1.3 Alésage du bloc moteur
 - 1.4 Surfacier le bloc moteur
2. Installation du Kit Tuning
 - 2.1 Installation des pistons
 - 2.2 Montage du vilebrequin
 - 2.3 Tester le cylindre
 - 2.3.1 Installer le cylindre
 - 2.4 Installation de la culasse
3. Informations complémentaires importantes
 - 3.1 Couples de serrage
 - 3.2 Fonctionnement / Maintenance

Informations Générales:

Ces instructions d'installation se fondent sur la technique actuelle et des années d'expérience. Comme tout projet à ses spécificités et ses problèmes propres le conseil d'un expert avant tout montage d'un bloc moteur / carter s'impose.

Suivez absolument toutes les instructions de montage lors de l'installation du KITS TUNING 700 ccm, pour éviter tous dommages dus à une mauvaise construction.

Si des problèmes devaient survenir lors de l'installation, consultez un mécanicien qualifié ou contactez-nous.
Tous droits de modifications réservés.

1. Bloc-cylindres / carter

1.1 Moteur 650 cc de base

Veillez s'il vous plaît vérifiez si votre moteur est absent de fissures et si tous les paliers ont les dimensions prescrites.

1.2 Nettoyage du carter de moteur

Il est recommandé de nettoyer le carter du moteur à fond avant le montage avec un nettoyeur à froid ou pour freins (Art.N° [U21014](#)).

1.3 Alésage du bloc moteur

Faites aléser précisément le bloc moteur de $86,25 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$.
Veillez-vous adresser pour cela à un garage automobile qualifié.

1.4 Surfacier le bloc moteur

Le bloc moteur doit être surfacé sur son cylindre / logement initial d'environ 1 mm selon le bloc moteur jusqu'à ce que la surface de logement des boulons soit aplanie par l'alésage.



Vue du trochoïde, cylindres, surface de de logement, aplanis

Important: Si le bloc moteur n'est pas aplanis il peut survenir des fuites! *Veillez pour bien faire vous adresser à un spécialiste.*

2. Montage du Kits Tuning

Avant de commencer le montage du cylindre (numéro de commande: [23496/2](#)) des pistons (numéro d'article: [23496/3](#)) et de la [bielle](#), huilez bien et éventuellement nettoyez de nouveau le carter de moteur si nécessaire. Il doit être absolument exempt de copeaux de métal!



Vue arrière de la bielle

2.1 Montage des pistons

Tout d'abord montez la bielle avec les pistons. Notez que les axes de pistons sont désaxés et ne peuvent pas par conséquent se loger au milieu. Le côté du piston avec l'écart le plus long (environ 34,40 mm de la paroi extérieure du piston, voir la figure 2) doit être orienté vers l'arbre à cames. Graisser bien les axes de pistons, de sorte qu'ils puissent se bouger librement. Insérez le piston avec suffisamment d'huile dans le cylindre.



Vue du piston désaxé

2.2 Montage du vilebrequin

Placez le vilebrequin dans le carter moteur et insérer le palier. Nous recommandons ici l'utilisation du palier de vilebrequin Art. N°: [01098/1](#) se trouvant sur le côté de la chaîne de distribution.

2.3 Montage test du cylindre

Insérez le cylindre et fixer la bielle avec les paliers de tête de bielles (référence [01024](#) ou [01024/3](#)) sur le vilebrequin. Fixer le cylindre provisoirement au carter. Le piston doit être à son point serré à (35 Nm) un bord inférieur de piston de 1.2 à 1.3 mm du rebord supérieur du cylindre. Ajustez le bord inférieur du piston avec les différentes plaques entretoise ([0,6 mm](#), [1,0 mm](#) ou [1,5 mm](#)). Dès que vous avez atteint un écart de 1.2 à 1.3 mm, vous pouvez de nouveau démonter le cylindre.



Vue cylindres avec entretoises et mastic

2.3.1 Montage du cylindre

Coller maintenant le cylindre et la plaque entretoise avec un mastic en silicone (Code: [U21027](#)). Le matériau d'étanchéité Hylomar n'est pas adapté.

2.4 Montage de la culasse

La culasse, qui doit être fraisée plane est maintenant installée sans joint de culasse. Il est important que le taux de compression soit de 10: 1 à 10.3: 1. Les canalisations de refoulement sur la culasse doivent être soudées. Serrez la culasse à 32 Nm jusqu'à un maximum de 35 Nm.

Important: un couple de serrage excessif peut entraîner une distorsion du cylindre. Graissez les boulons de bielle et serrer à un couple de 50 Nm.



Vue carter avec cylindres

3. Informations complémentaires importantes

3.1 Couples

Boulon de culasse - 32 Nm – 35 Nm

Boulon de bielle - 50 Nm

3.2 Fonctionnement / Maintenance

Après une période de 150 km de rodage changez l'huile moteur et serrez les boulons de culasse au couple indiqué de 32 Nm jusqu'à 35 Nm si nécessaire. En outre, vérifiez le jeu des soupapes.

Faites le plein avec au moins de l'octane 98.