

Istruzioni per il montaggio Fiat 500/126

TUNING KIT 700 ccm



FIAT500126.com

Istruzioni di montaggio

Indice

1. Blocco motore / Carter manovellismo
 - 1.1 Base motore 650 ccm
 - 1.2 Pulizia del blocco motore
 - 1.3 Alesatura delle sedi dei cilindri
 - 1.4 Spianare la superficie del blocco motore
2. Montaggio del Tuning Kit
 - 2.1 Montaggio dei pistoni
 - 2.2 Montaggio dell'albero motore
 - 2.3 Montaggio prova dei cilindri
 - 2.3.1 Montaggio definitivo dei cilindri
 - 2.4 Montaggio testata
3. Informazioni importanti:
 - 3.1 Coppie di serraggio
 - 3.2 Funzionamento e manutenzione

Avvertenze generali:

Le presenti istruzioni per il montaggio si basano sullo stato della tecnica e sull'esperienza di anni. Le presenti istruzioni per il montaggio si basano sullo stato della tecnica e sull'esperienza di anni.

Nel montaggio del Tuning Kit 700 ccm raccomandiamo di attenersi sempre alle presenti istruzioni di montaggio per evitare possibili rotture.

In caso incontriate difficoltà rivolgetevi ad un'officina specializzata oppure direttamente a noi. Con riserva di modifica di dettagli tecnici rispetto alle figure ed al testo.

1. Blocco motore / Carter manovellismo

1.1 Base motore 650 ccm

Controllare la presenza di crepe nel blocco motore e la correttezza delle quote dei cuscinetti e dei supporti di banco.

1.2 Pulizia del blocco motore

Raccomandiamo di pulire accuratamente il blocco motore con detergente a freddo o detergente per freni (articolo numero: [U21014](#)).

1.3 Alesatura delle sedi dei cilindri

Alesare le sedi dei cilindri alla quota di 86,25 mm \pm 0,1 mm. *Per questo lavoro rivolgersi ad un'officina specializzata.*

1.4 Spianare la superficie del blocco motore

La superficie di appoggio originale dei cilindri sul blocco motore deve essere rettificata fino a risultare piana. Ciò può comportare un asporto anche di 1 mm di materiale. Le superfici attorno ai prigionieri devono risultare piane rispetto al collare della sede cilindro.



Vista blocco motore, piano di appoggio cilindri rettificato

Importante: se il blocco motore non è piano possono verificarsi trafileggi! *Per questo lavoro rivolgersi ad un'officina specializzata.*

2. Montaggio del Tuning Kit

Prima del montaggio dei cilindri (articolo numero: [23496/2](#)), oliare accuratamente i pistoni (articolo numero: [23496/3](#)) e le [bielle](#). Eventualmente ripetere la pulizia del blocco motore. Fare la massima attenzione alla completa assenza di trucioli!



Vista cielo del pistone con biella

2.1 Montaggio dei pistoni

Assemblare prima la biella e il pistone. Tenere presente che la biella (e lo spinotto) non si trovano al centro della mezzeria del pistone, ma sono disassati.



Vista pistone con spinotto disassato

Il lato del pistone con la maggiore distanza rispetto alla mezzeria dello spinotto (circa 34,40 mm tra foro dello spinotto e mantello del pistone, vedasi figura 2) deve essere rivolto verso l'albero a camme. Oliare accuratamente gli spinotti affinché essi si muovano liberamente. Inserire i pistoni nelle camicie lubrificandoli abbondantemente con olio.

2.2 Montaggio dell'albero motore

Poggiare l'albero motore sui supporti di banco nel blocco motore, inserire i semigusci superiori e inferiori delle bronzine e serrare i cappelli di banco alla coppia prescritta. Sul lato della catena di distribuzione raccomandiamo la bronzina di banco articolo numero: [01098/1](#).

2.3 Montaggio prova dei cilindri

Inserite il cilindro e fissate la biella tramite il cappello di biella (articolo numero [01024](#) oppure [01024/3](#)) all'albero a gomiti. Fissare provvisoriamente i cilindri al blocco motore serrando a croce i dadi (35 Nm) sui prigionieri corredati di un tubo distanziale o di una pila di rondelle. I pistoni in PMS devono risultare a 1,2 - 1,3 mm sotto il bordo del cilindro. In caso ciò non risultasse, regolare la rientranza dei pistoni inserendo una piastra di spessore sotto i cilindri (disponibili [0,6 mm](#), [1,0 mm](#) o [1,5 mm](#)). Una volta trovata la rientranza di 1,2 - 1,3 mm dei pistoni nel cilindro, rismontare i cilindri.



Cilindri con ermetico e piastra spessore

2.3.1 Montaggio definitivo dei cilindri

Incollare la piastra spessore identificata come da capoverso 2.3 con l'ermetico al silicone (articolo numero: [U21027](#)) ein. tra il blocco motore e i cilindri. L'ermetico Hylomar non è idoneo a questa applicazione.

2.4 Montaggio testata

La testata, che deve essere anch'essa rettificata, viene montata senza guarnizione di testata. È importante assicurare un rapporto di compressione di 10:1 – 10,3:1. I fori dei canali di scarico pressione della testata devono essere chiusi a saldatura. Serrare la testata a croce alla coppia di serraggio di 32, massimo 35 Nm.

Attenzione: il serraggio dei dadi dei prigionieri ad una coppia superiore può condurre alla deformazione dei cilindri. Ingrassare le viti di testa di biella e serrarle a 50 Nm.



Vista blocco motore con cilindri

3. Informazioni importanti

3.1 Coppie di serraggio

Dado di testata su prigioniero	-	32 Nm – 35 Nm
Vite di testa di biella	-	50 Nm

3.2 Funzionamento e manutenzione

Dopo 150 chilometri di rodaggio cambiare l'olio motore e, se necessario, riserrare i dadi della testata alla coppia di 32 - 35 Nm. Controllare anche il gioco delle valvole. Rifornire con benzina da minimo 98 ottani.